



DZIENNIK USTAW

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Warszawa, dnia 25 maja 2012 r.

Poz. 585

ROZPORZĄDZENIE MINISTRA TRANSPORTU, BUDOWNICTWA I GOSPODARKI MORSKIEJ¹⁾

z dnia 2 maja 2012 r.

w sprawie warunków produkcji i sposobu dystrybucji tablic rejestracyjnych i znaków legalizacyjnych

Na podstawie art. 75c pkt 1 i 3 ustawy z dnia 20 czerwca 1997 r. – Prawo o ruchu drogowym (Dz. U. z 2005 r. Nr 108, poz. 908, z późn. zm.²⁾) zarządza się, co następuje:

Rozdział 1

Przepisy ogólne

§ 1. Rozporządzenie określa:

- 1) warunki produkcji i szczegółowy sposób dystrybucji tablic rejestracyjnych i znaków legalizacyjnych oraz sposób prowadzenia ewidencji, o których mowa w art. 75a ust. 6 ustawy z dnia 20 czerwca 1997 r. – Prawo o ruchu drogowym;
- 2) materiały mające szczególne znaczenie do produkcji tablic rejestracyjnych.

§ 2. Ilekroć w rozporządzeniu jest mowa o:

- 1) ustawie – rozumie się przez to ustawę z dnia 20 czerwca 1997 r. – Prawo o ruchu drogowym;
- 2) producencie tablic – rozumie się przez to przedsiębiorcę, o którym mowa w art. 75a ust. 3 ustawy;
- 3) organie rejestrującym – rozumie się przez to odpowiednio starostę, Wojewodę Mazowieckiego oraz organy dokonujące rejestracji pojazdów, o których mowa w art. 73 ust. 2b i 3 ustawy;
- 4) znakach legalizacyjnych – rozumie się przez to znaki legalizacyjne, o których mowa w przepisach w sprawie legalizacji tablic rejestracyjnych.

Rozdział 2

Produkcja i dystrybucja tablic rejestracyjnych oraz sposób prowadzenia ewidencji

§ 3. 1. Tablice rejestracyjne produkuje się w zakładzie, w którym mogą być produkowane także inne tablice i oznaczenia pojazdów.

¹⁾ Minister Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej kieruje działem administracji rządowej – transport, na podstawie § 1 ust. 2 pkt 3 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 listopada 2011 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej (Dz. U. Nr 248, poz. 1494).

²⁾ Zmiany tekstu jednolitego wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2005 r. Nr 109, poz. 925, Nr 175, poz. 1462, Nr 179, poz. 1486 i Nr 180, poz. 1494 i 1497, z 2006 r. Nr 17, poz. 141, Nr 104, poz. 708 i 711, Nr 190, poz. 1400, Nr 191, poz. 1410 i Nr 235, poz. 1701, z 2007 r. Nr 52, poz. 343, Nr 57, poz. 381, Nr 99, poz. 661, Nr 123, poz. 845 i Nr 176, poz. 1238, z 2008 r. Nr 37, poz. 214, Nr 100, poz. 649, Nr 163, poz. 1015, Nr 209, poz. 1320, Nr 220, poz. 1411 i 1426, Nr 223, poz. 1461 i 1462 i Nr 234, poz. 1573 i 1574, z 2009 r. Nr 3, poz. 11, Nr 18, poz. 97, Nr 79, poz. 663, Nr 91, poz. 739, Nr 92, poz. 753, Nr 97, poz. 802 i 803, Nr 98, poz. 817 i Nr 168, poz. 1323, z 2010 r. Nr 40, poz. 230, Nr 43, poz. 246, Nr 122, poz. 827, Nr 151, poz. 1013, Nr 152, poz. 1018, Nr 182, poz. 1228, Nr 219, poz. 1443, Nr 225, poz. 1466 i Nr 257, poz. 1726, z 2011 r. Nr 30, poz. 151, Nr 92, poz. 530, Nr 102, poz. 585, Nr 106, poz. 622, Nr 171, poz. 1016, Nr 204, poz. 1195, Nr 205, poz. 1210, Nr 208, poz. 1240 i 1241, Nr 222, poz. 1321, Nr 227, poz. 1367, Nr 244, poz. 1454 i Nr 291, poz. 1707 oraz z 2012 r. poz. 113 i 472.

2. Materiałem mającym szczególne znaczenie do produkcji tablic rejestracyjnych jest folia odblaskowa, dla której wymagania, parametry i wzory określają przepisy w sprawie rejestracji i oznaczania pojazdów.

3. Przepis ust. 1 nie dotyczy produkcji folii odblaskowej, o której mowa w ust. 2.

4. W zakładzie, w którym produkowane są tablice rejestracyjne, wydziela się część produkcyjną oraz część magazynową, które zabezpiecza się przed dostępem osób nieupoważnionych.

5. Do produkcji tablic rejestracyjnych wykorzystuje się wyłącznie maszyny, urządzenia i wyposażenie zapewniające przebieg procesów produkcyjnych gwarantujący wykonanie tablic rejestracyjnych zgodnie z wzorami i warunkami technicznymi, określonymi w przepisach w sprawie rejestracji i oznaczania pojazdów.

6. Producent tablic przeprowadza kontrolę wyprodukowanych tablic rejestracyjnych w zakresie ich zgodności z wzorami i warunkami technicznymi, określonymi w przepisach w sprawie rejestracji i oznaczania pojazdów.

§ 4. Do produkcji tablic rejestracyjnych używa się wyłącznie materiałów odpowiadających warunkom technicznym określonym w przepisach w sprawie rejestracji i oznaczania pojazdów.

§ 5. 1. Producent tablic prowadzi, odpowiednio do zakresu wykonywanej produkcji tablic rejestracyjnych, ewidencje, o których mowa w art. 75a ust. 6 ustawy.

2. W ewidencji materiałów mających szczególne znaczenie do produkcji tablic rejestracyjnych zamieszcza się informacje o ilości wyprodukowanej albo sprowadzonej z zagranicy oraz sprzedanej folii odblaskowej.

3. W ewidencji przetworzonych materiałów mających szczególne znaczenie do produkcji tablic rejestracyjnych zamieszcza się informacje o:

- 1) ilości folii odblaskowej naklejonej na taśmę aluminiową,
 - 2) ilości folii odblaskowej naklejonej na taśmę aluminiową, przyciętej zgodnie z wymiarem tablic rejestracyjnych
- z wyszczególnieniem przetworzonego materiału, o którym mowa w § 7 ust. 1 pkt 2.

4. W ewidencji wyprodukowanych tablic rejestracyjnych zamieszcza się informacje o ilości wyprodukowanych tablic rejestracyjnych:

- 1) bez wytłoczonych numerów rejestracyjnych,
- 2) z wytłoczonymi numerami rejestracyjnymi

– z wyszczególnieniem tablic rejestracyjnych, o których mowa w § 7 ust. 1 pkt 1.

5. W ewidencji sprzedanych tablic rejestracyjnych zamieszcza się informacje o ilości sprzedanych tablic rejestracyjnych:

- 1) bez wytłoczonych numerów rejestracyjnych;
- 2) z wytłoczonymi numerami rejestracyjnymi.

6. Podstawą do zamieszczenia lub zmiany danych zawartych w ewidencji są odpowiednio dokumenty potwierdzające wyprodukowanie, nabycie, sprzedaż lub zniszczenie tablic rejestracyjnych lub folii odblaskowej, o której mowa w ust. 2, oraz dokumenty potwierdzające przetworzenie lub zniszczenie materiałów, o których mowa w ust. 3.

7. Do prowadzenia ewidencji oraz składania i realizacji zamówień, o których mowa w art. 75a ust. 4 i 5 ustawy, wykorzystuje się katalog kodów oznaczeń materiałów mających szczególne znaczenie do produkcji tablic rejestracyjnych, przetworzonych materiałów mających szczególne znaczenie do produkcji tablic rejestracyjnych oraz tablic rejestracyjnych, które określa załącznik nr 1 do rozporządzenia.

8. Szczegółowy sposób prowadzenia ewidencji, o których mowa w art. 75a ust. 6 ustawy, jest określony w załączniku nr 2 do rozporządzenia.

§ 6. Tablice rejestracyjne z wytłoczonymi numerami rejestracyjnymi producent tablic sprzedaje w opakowaniach jednostkowych lub zbiorczych, na których zamieszcza się nazwę producenta tablic oraz specyfikację zawartości opakowania, w szczególności ilość tablic i zakres numerów rejestracyjnych.

§ 7. 1. Producent tablic niszczy:

- 1) wyprodukowane tablice rejestracyjne nieodpowiadające wzorom lub wymagany warunkom technicznym oraz tablice rejestracyjne wyprodukowane niezgodnie z zamówieniem, o którym mowa w art. 75a ust. 4 ustawy,
- 2) przetworzone materiały będące folią odblaskową naklejoną na taśmę aluminiową lub folią odblaskową naklejoną na taśmę aluminiową, przyciętą zgodnie z wymiarem tablic rejestracyjnych, nieodpowiadające wymagany warunkom technicznym lub przetworzone niezgodnie z zamówieniem, o którym mowa w art. 75a ust. 5 ustawy

– w sposób uniemożliwiający ich użycie.

2. Producent tablic sporządza protokół zniszczenia tablic rejestracyjnych i przetworzonych materiałów, o których mowa w ust. 1.

§ 8. 1. Tablice rejestracyjne z wytłoczonymi numerami rejestracyjnymi producent tablic, z zastrzeżeniem ust. 2, dostarcza w sposób gwarantujący terminowość dostaw oraz bezpieczeństwo transportu do organów rejestrujących.

2. Organy rejestrujące, o których mowa w art. 73 ust. 2b i 3 ustawy, mogą przez upoważnionego przedstawiciela dokonać odbioru tablic rejestracyjnych u producenta tablic, z zachowaniem zasad bezpieczeństwa transportu.

3. Producenci tablic ustalają wzajemnie sposób, zasady bezpieczeństwa oraz środki transportu tablic rejestracyjnych bez wytłoczonych numerów rejestracyjnych i materiałów mających szczególne znaczenie do produkcji tablic rejestracyjnych oraz przetworzonych materiałów mających szczególne znaczenie do produkcji tablic rejestracyjnych.

§ 9. 1. Producent tablic, który zakończył działalność gospodarczą w zakresie produkcji tablic rejestracyjnych, niszczy albo przekazuje innemu producentowi tablic posiadane tablice rejestracyjne i materiały mające szczególne znaczenie do produkcji tablic rejestracyjnych oraz przetworzone materiały mające szczególne znaczenie do produkcji tablic rejestracyjnych.

2. Producent tablic sporządza protokół zniszczenia tablic rejestracyjnych, materiałów i przetworzonych materiałów, o których mowa w ust. 1.

3. Ewidencje, o których mowa w § 5, przekazuje się właściwemu organowi, o którym mowa w art. 75aa ust. 1 ustawy.

Rozdział 3

Produkcja i dystrybucja znaków legalizacyjnych

§ 10. 1. Producent znaków legalizacyjnych zapewnia przebieg procesów produkcyjnych gwarantujący wykonanie znaków legalizacyjnych odpowiadających wzorom i warunkom technicznym, określonym w przepisach w sprawie legalizacji tablic rejestracyjnych.

2. W zakładzie, w którym produkowane są znaki legalizacyjne, wydziela się część produkcyjną oraz część magazynową, które zabezpiecza się przed dostępem osób nieupoważnionych.

3. Producent znaków legalizacyjnych przeprowadza kontrolę wyprodukowanych znaków legalizacyjnych w zakresie ich zgodności z wzorami i warunkami technicznymi, określonymi w przepisach w sprawie legalizacji tablic rejestracyjnych.

§ 11. 1. Znaki legalizacyjne sprzedaje się banderolowane w opakowaniach zbiorczych, na których zamieszcza się nazwę ich producenta oraz specyfikację zawartości opakowania, w szczególności ilość i zakres numerowy znaków legalizacyjnych.

2. Zakresu numerowego znaków legalizacyjnych nie podaje się w przypadku nalepek na tablice rejestracyjne tymczasowe.

§ 12. 1. Znaki legalizacyjne są produkowane na zamówienie organów rejestrujących.

2. Producent znaków legalizacyjnych dostarcza je do organów rejestrujących w sposób gwarantujący terminowość dostaw oraz bezpieczeństwo transportu.

3. Organ rejestrujący może dokonać odbioru znaków legalizacyjnych u producenta tych znaków, przez upoważnionego przedstawiciela tego organu, z zachowaniem zasad bezpieczeństwa transportu.

§ 13. 1. Wyprodukowane znaki legalizacyjne nieodpowiadające określonemu wzorowi lub wymaganym warunkom technicznym podlegają zniszczeniu przez ich producenta, w sposób uniemożliwiający ich użycie.

2. Producent znaków legalizacyjnych sporządza protokół zniszczenia znaków, o których mowa w ust. 1.

Rozdział 4

Przepisy przejściowe i końcowe

§ 14. Ewidencje, o których mowa w § 5, prowadzone w tabelach według wzorów określonych w dotychczasowych przepisach zachowują ważność.

§ 15. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 30 dni od dnia ogłoszenia.³⁾

Minister Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej: *S. Nowak*

³⁾ Niniejsze rozporządzenie było poprzedzone rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 14 listopada 2002 r. w sprawie warunków produkcji oraz sposobu dystrybucji tablic rejestracyjnych i znaków legalizacyjnych (Dz. U. Nr 193, poz. 1618 oraz z 2010 r. Nr 14, poz. 73), które na podstawie art. 93 ust. 1 ustawy z dnia 25 marca 2011 r. o ograniczaniu barier administracyjnych dla obywateli i przedsiębiorców (Dz. U. Nr 106, poz. 622, Nr 131, poz. 764, Nr 133, poz. 767 i Nr 187, poz. 1110) traci moc z dniem wejścia w życie niniejszego rozporządzenia.

Załączniki do rozporządzenia Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej z dnia 2 maja 2012 r. (poz. 585)

Załącznik nr 1

KATALOG KODÓW OZNACZEŃ MATERIAŁÓW MAJĄCYCH SZCZEGÓLNE ZNACZENIE DO PRODUKCJI TABLIC REJESTRACYJNYCH, PRZETWORZONYCH MATERIAŁÓW MAJĄCYCH SZCZEGÓLNE ZNACZENIE DO PRODUKCJI TABLIC REJESTRACYJNYCH ORAZ TABLIC REJESTRACYJNYCH

Tabela nr 1. Kody oznaczeń materiałów mających szczególne znaczenie do produkcji tablic rejestracyjnych

Lp.	Rodzaj materiału mającego szczególne znaczenie do produkcji tablic rejestracyjnych	Kod rodzaju	Odmiana tablic rejestracyjnych	Kod rodzaju i odmiany
1	Folia odblaskowa do tablic jednorzędowych	101	tło białe tło niebieskie tło żółte	101a 101b 101c
2	Folia odblaskowa do tablic dwurzędowych	102	tło białe tło niebieskie tło żółte	102a 102b 102c
3	Folia odblaskowa do tablic motocyklowych	103	tło białe tło niebieskie tło żółte	103a 103b 103c
4	Folia odblaskowa do tablic motorowerowych	104	tło białe tło niebieskie	104a 104b

Tabela nr 2. Kody oznaczeń przetworzonych materiałów mających szczególne znaczenie do produkcji tablic rejestracyjnych

Lp.	Rodzaj przetworzonego materiału mającego szczególne znaczenie do produkcji tablic rejestracyjnych	Kod rodzaju	Odmiana tablic rejestracyjnych	Kod rodzaju i odmiany
1	2	3	4	5
1	Naklejona na taśmę aluminiową folia odblaskowa do tablic jednorzędowych	201	tło białe tło niebieskie tło żółte	201a 201b 201c
2	Naklejona na taśmę aluminiową folia odblaskowa do tablic dwurzędowych	202	tło białe tło niebieskie tło żółte	202a 202b 202c
3	Naklejona na taśmę aluminiową folia odblaskowa do tablic motocyklowych	203	tło białe tło niebieskie tło żółte	203a 203b 203c
4	Naklejona na taśmę aluminiową folia odblaskowa do tablic motorowerowych	204	tło białe tło niebieskie	204a 204b
5	Naklejona folia odblaskowa na taśmę aluminiową przycięta zgodnie z wymiarem tablic jednorzędowych	205	tło białe tło niebieskie tło żółte	205a 205b 205c
6	Naklejona folia odblaskowa na taśmę aluminiową przycięta zgodnie z wymiarem tablic dwurzędowych	206	tło białe tło niebieskie tło żółte	206a 206b 206c

1	2	3	4	5
7	Naklejona folia odbłaskowa na taśmę aluminiową przycięta zgodnie z wymiarem tablic motocyklowych	207	tło białe tło niebieskie tło żółte	207a 207b 207c
8	Naklejona folia odbłaskowa na taśmę aluminiową przycięta zgodnie z wymiarem tablic motorowerowych	208	tło białe tło niebieskie	208a 208b

Tabela nr 3. Kody oznaczeń tablic rejestracyjnych

Lp.	Rodzaj tablic rejestracyjnych	Kod rodzaju	Odmiana tablic rejestracyjnych	Kod rodzaju i odmiany
1	2	3	4	5
1	Jednorzędowa bez numerów	01	tło białe tło niebieskie tło żółte	01a 01b 01c
2	Dwurzędowa bez numerów	02	tło białe tło niebieskie tło żółte	02a 02b 02c
3	Motocyklowa bez numerów	03	tło białe tło niebieskie tło żółte	03a 03b 03c
4	Motorowerowa bez numerów	04	tło białe tło niebieskie	04a 04b
5	Samochodowa zwyczajna jednorzędowa	11	2 litery, 5 cyfr 2 litery, 4 cyfry, 1 litera 2 litery, 3 cyfry, 2 litery 3 litery, 1 litera, 3 cyfry 3 litery, 1 cyfra, 1 litera, 2 cyfry 3 litery, 2 cyfry, 1 litera, 1 cyfra 3 litery, 2 cyfry, 2 litery 3 litery, 1 cyfra, 2 litery, 1 cyfra 2 litery, 1 cyfra, 1 litera, 3 cyfry 2 litery, 1 cyfra, 2 litery, 2 cyfry 3 litery, 2 litery, 2 cyfry 3 litery, 5 cyfr 3 litery, 4 cyfry, 1 litera 3 litery, 3 cyfry, 2 litery	11a 11b 11c 11d 11e 11f 11g 11h 11i 11j 11k 11l 11ł 11m
6	Samochodowa zwyczajna dwurzędowa	12	2 litery, 5 cyfr 2 litery, 4 cyfry, 1 litera 2 litery, 3 cyfry, 2 litery 3 litery, 1 litera, 3 cyfry 3 litery, 1 cyfra, 1 litera, 2 cyfry 3 litery, 2 cyfry, 1 litera, 1 cyfra 3 litery, 2 cyfry, 2 litery 3 litery, 1 cyfra, 2 litery, 1 cyfra 2 litery, 1 cyfra, 1 litera, 3 cyfry 2 litery, 1 cyfra, 2 litery, 2 cyfry 3 litery, 2 litery, 2 cyfry 3 litery, 5 cyfr 3 litery, 4 cyfry, 1 litera 3 litery, 3 cyfry, 2 litery	12a 12b 12c 12d 12e 12f 12g 12h 12i 12j 12k 12l 12ł 12m

1	2	3	4	5
7	Samochodowa indywidualna jednorzędowa	21	1 litera, 1 cyfra, 5 znaków 1 litera, 1 cyfra, 4 znaki 1 litera, 1 cyfra, 3 znaki	21a 21b 21c
8	Samochodowa indywidualna dwurzędowa	22	1 litera, 1 cyfra, 5 znaków 1 litera, 1 cyfra, 4 znaki 1 litera, 1 cyfra, 3 znaki	22a 22b 22c
9	Motocyklowa zwyczajna	13	2 litery, 4 cyfry 2 litery, 3 cyfry, 1 litera 3 litery, 1 litera, 3 cyfry 3 litery, 1 cyfra, 1 litera, 2 cyfry 3 litery, 2 cyfry, 1 litera, 1 cyfra 3 litery, 2 cyfry, 2 litery 3 litery, 1 cyfra, 2 litery, 1 cyfra 3 litery, 2 litery, 2 cyfry 3 litery, 1 litera, 2 cyfry, 1 litera 3 litery, 1 litera, 1 cyfra, 2 litery	13a 13b 13c 13d 13e 13f 13g 13h 13i 13j
10	Motocyklowa indywidualna	23	1 litera, 1 cyfra, 5 znaków 1 litera, 1 cyfra, 4 znaki 1 litera, 1 cyfra, 3 znaki	23a 23b 23c
11	Motorowerowa zwyczajna	14	2 litery, 4 cyfry 2 litery, 3 cyfry, 1 litera 3 litery, 1 litera, 3 cyfry 3 litery, 1 cyfra, 1 litera, 2 cyfry 3 litery, 2 cyfry, 1 litera, 1 cyfra 3 litery, 2 cyfry, 2 litery 3 litery, 1 cyfra, 2 litery, 1 cyfra 3 litery, 2 litery, 2 cyfry 3 litery, 1 litera, 2 cyfry, 1 litera 3 litery, 1 litera, 1 cyfra, 2 litery	14a 14b 14c 14d 14e 14f 14g 14h 14i 14j
12	Samochodowa zabytkowa jednorzędowa	31	2 litery, 2 cyfry, 1 litera 3 litery, 1 cyfra, 1 litera 2 litery, 3 cyfry 3 litery, 2 cyfry 3 litery, 1 litera, 1 cyfra	31a 31b 31c 31d 31e
13	Samochodowa zabytkowa dwurzędowa	32	2 litery, 2 cyfry, 1 litera 3 litery, 1 cyfra, 1 litera 2 litery, 3 cyfry 3 litery, 2 cyfry 3 litery, 1 litera, 1 cyfra	32a 32b 32c 32d 32e
14	Motocyklowa zabytkowa	33	2 litery, 2 cyfry, 1 litera 3 litery, 1 cyfra, 1 litera 2 litery, 3 cyfry 3 litery, 2 cyfry 3 litery, 1 litera, 1 cyfra	33a 33b 33c 33d 33e
15	Samochodowa tymczasowa jednorzędowa	41	1 litera, 1 cyfra, 4 cyfry 1 litera, 1 cyfra, 3 cyfry, 1 litera	41a 41b
16	Samochodowa tymczasowa dwurzędowa	42	1 litera, 1 cyfra, 4 cyfry 1 litera, 1 cyfra, 3 cyfry, 1 litera	42a 42b
17	Motocyklowa tymczasowa	43	1 litera, 1 cyfra, 4 cyfry 1 litera, 1 cyfra, 3 cyfry, 1 litera	43a 43b
18	Motorowerowa tymczasowa	44	1 litera, 1 cyfra, 4 cyfry 1 litera, 1 cyfra, 3 cyfry, 1 litera	44a 44b

1	2	3	4	5
19	Samochodowa tymczasowa jednorzędowa badawcza	51	1 litera, 1 cyfra, 3 cyfry, litera B	51
20	Samochodowa tymczasowa dwurzędowa badawcza	52	1 litera, 1 cyfra, 3 cyfry, litera B	52
21	Motocyklowa tymczasowa badawcza	53	1 litera, 1 cyfra, 3 cyfry, litera B	53
22	Motorowerowa tymczasowa badawcza	54	1 litera, 1 cyfra, 3 cyfry, litera B	54
23	Samochodowa dyplomatyczna jednorzędowa	61	1 litera, 6 cyfr	61
24	Samochodowa dyplomatyczna dwurzędowa	62	1 litera, 6 cyfr	62
25	Motocyklowa dyplomatyczna	63	1 litera, 6 cyfr	63
26	Motorowerowa dyplomatyczna	64	1 litera, 6 cyfr	64

SZCZEGÓŁOWY SPOSÓB PROWADZENIA EWIDENCJI

1. Producent tablic prowadzi ewidencje zgodnie z zakresem, o którym mowa w § 5 rozporządzenia.
2. Ewidencje prowadzi się w tabelach, według poniższego wzoru.
3. Odpowiednio do zakresu prowadzonej produkcji, w tabelach, o których mowa w pkt 2, producent tablic pomija kolumny, które zgodnie z opisem nie dotyczą zakresu wykonywanej przez niego produkcji.
4. Przy prowadzeniu ewidencji stosuje się odpowiednio następujące jednostki miary:
 - a) metry (m) w przypadku materiałów mających szczególne znaczenie do produkcji tablic rejestracyjnych i przetworzonych materiałów mających szczególne znaczenie do produkcji tablic rejestracyjnych,
 - b) sztuki (szt.) w przypadku tablic rejestracyjnych.
5. W tabeli nr I wpisuje się odpowiednio stan ilościowy: materiałów mających szczególne znaczenie do produkcji tablic rejestracyjnych, przetworzonych materiałów mających szczególne znaczenie do produkcji tablic rejestracyjnych, tablic rejestracyjnych, na dzień rozpoczęcia prowadzenia ewidencji i następnie na początek każdego miesiąca.
6. W tabelach nr II i III odpowiednio jako przychody i rozchody wpisuje się kolejno według dokumentów, o których mowa w § 5 ust. 6 rozporządzenia, zmiany ilości posiadanych: materiałów mających szczególne znaczenie do produkcji tablic rejestracyjnych, przetworzonych materiałów mających szczególne znaczenie do produkcji tablic rejestracyjnych, tablic rejestracyjnych.
7. W tabeli nr IV wpisuje się odpowiednio stan ilościowy: materiałów mających szczególne znaczenie do produkcji tablic rejestracyjnych, przetworzonych materiałów mających szczególne znaczenie do produkcji tablic rejestracyjnych, tablic rejestracyjnych, na koniec każdego miesiąca oraz na dzień zakończenia działalności gospodarczej w zakresie produkcji tablic rejestracyjnych.
8. W tabelach nr I i IV pola niewypełniane zakreśla się znakiem „X” lub „-”.

